Pfaff 1426 Subclass December 1989

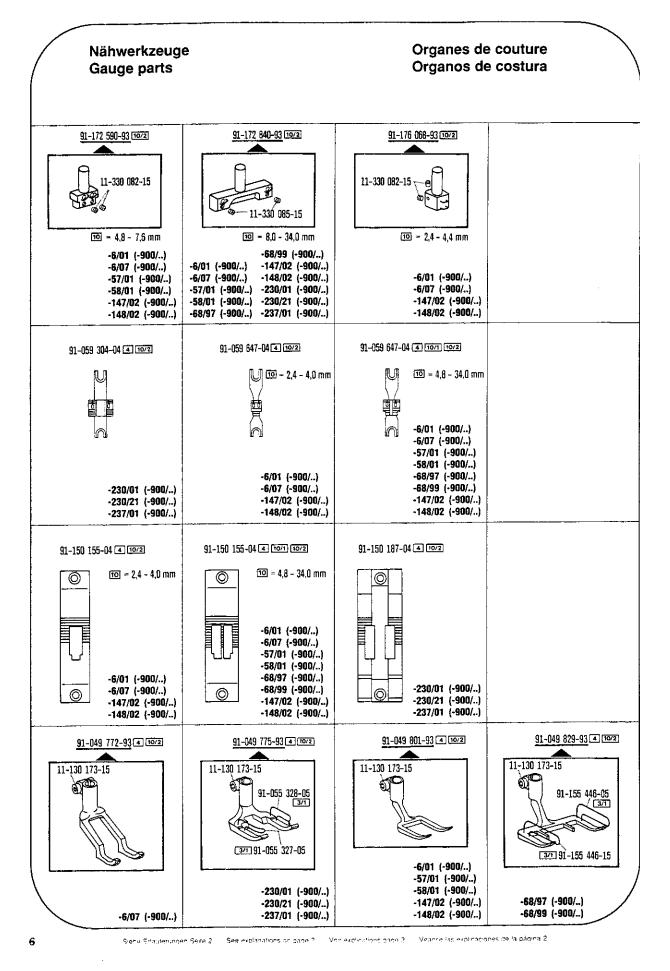


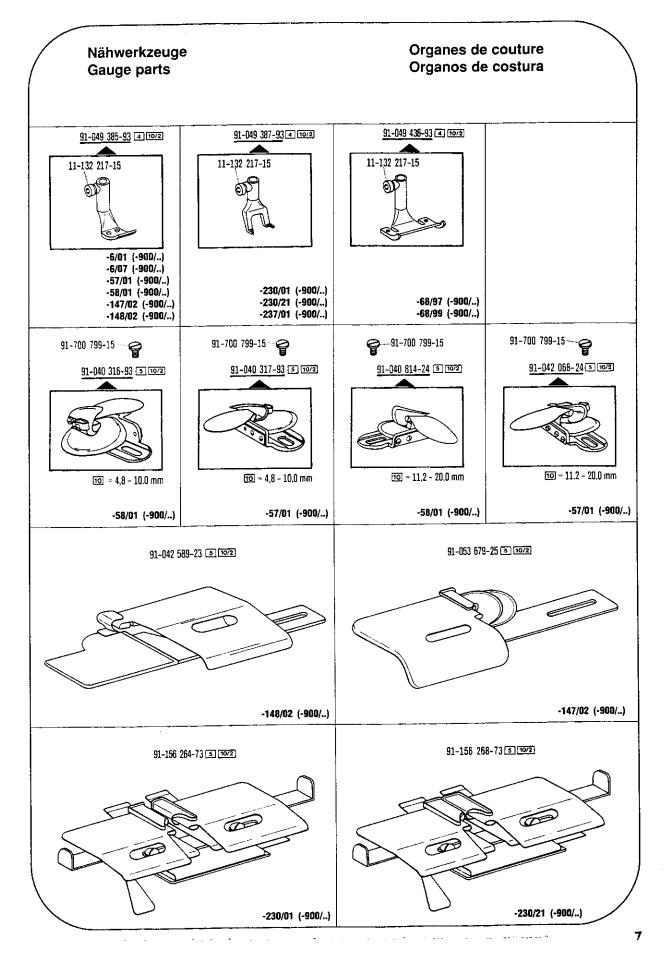
hält nur Nähwerkzeuge sowie unterklassenabhängige Teile. Beim Umbau in eine andere jzw. Ausführung können auch noch Maschinenteile erforderlich sein. Geben Sie also bei die genaue Bezeichnung der vorhandenen bzw. der gewünschten Ausführung an. ans only gauge parts and subclass-dependent parts. For a conversion into another ersion machine parts may be required as well. Please state the exact classification of the quired version on your order. arend uniquement des organes de couture et des pièces dépendant des sous-classes. Er formation en une autre sous-classe ou une autre version, il se peut que d'autres pièces of int nécessaires. C'est pourquoi nous vous prions d'indiquer, à la commande, la désigna- e la version existante ou souhaitée. ene solamente órganos de costura y piezas dependientes de la subclase. En el caso de fon en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina bedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado. esichert mit Loctite. sucured with Loctite. sugurado con Loctite. Isführungsart bei Bestellung angeben. del to be stated on order. éciser le modèle à la commande. díquese el tipo en los pedidos. thmuster bzw. Material einsenden.
ersion machine parts may be required as well. Please state the exact classification of the quired version on your order. In a source desorganes de couture et des pièces dépendant des sous-classes. En formation en une autre sous-classe ou une autre version, il se peut que d'autres pièces or int nécessaires. C'est pourquoi nous vous prions d'indiquer, à la commande, la désigna- e la version existante ou souhaitée. ene solamente órganos de costura y piezas dependientes de la subclase. En el caso de fon en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina bedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado. esichert mit Loctite. egurado con Loctite. estimungsart bei Bestellung angeben. bedel to be stated on order. éciser le modèle à la commande. díquese el tipo en los pedidos.
ormation en une autre sous-classe ou une autre version, il se peut que d'autres pièces o int nécessaires. C'est pourquoi nous vous prions d'indiquer, à la commande, la désigna- e la version existante ou souhaitée. ene solamente órganos de costura y piezas dependientes de la subclase. En el caso de ón en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina bedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado. esichert mit Loctite. equirado con Loctite. egurado con Loctite. stührungsart bei Bestellung angeben. odel to be stated on order. éciser le modèle à la commande. díquese el tipo en los pedidos.
on en otra subclase o en otro tipo, es posible que sean necesarias piezas de la máquina pedidos, indíquese la denominación exacta del tipo existente o del deseado. esichert mit Loctite. locured with Loctite. ogué par Loctite. egurado con Loctite. egurado con Loctite. sführungsart bei Bestellung angeben. odel to be stated on order. éciser le modèle à la commande. jíquese el tipo en los pedidos.
coured with Loctite. oqué par Loctite. egurado con Loctite. sführungsart bei Bestellung angeben. odel to be stated on order. éciser le modèle à la commande. díquese el tipo en los pedidos.
coured with Loctite. oqué par Loctite. egurado con Loctite. sführungsart bei Bestellung angeben. odel to be stated on order. éciser le modèle à la commande. díquese el tipo en los pedidos.
odel to be stated on order. éciser le modèle à la commande. díquese el tipo en los pedidos. ahmuster bzw. Material einsenden.
ibmit sewing sample or material. indre échantillons de couture ou matières. ivíense muestras de costura.
adelabstand bedle gauge sartement des aiguilles stancia entre agujas
nach Nadelabstand ändert sich die Form (z.B. beim Stoffschieber die Anzahl der Zahn- hen). ertain design features change according to the needle gauge (e.g. the number of tooth ws on the feed dog). I forme est fonction de l'écartement des aiguilles (par ex. le nombre des rangées de dent la griffe). I forma varia de acuerdo con la distancia entre agujas (p.e. el número de hileras de
entes en el transportador). adelabstand bei Bestellung angeben. eedle gauge to be stated on order. cartement des aiguilles; à préciser à la commande. díquese en los pedidos la distancia entre agujas.
a se

			Table des sous-classes Tabla de subclases	
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-6/01 (-900/)	-6/07 (-900/)	-57/01 (-900/)	-58/01 (-900/)
Arbeitsgang Operation Operation Operacion	Für aligemeine Näharbeiten. Standardtorm des Teilesatzes. For ordinary sewing operations. Standard parts set. Travaux d'utilité courante. Jeu de pieces standard. Para trabajos de costura en general. Juego de piezas estándard.	Für Nähte mit Übergängen (Kietterteilesatz). For seams involving cross seams (climbing parts set). Couture de matières à surépais- seurs (pied grimpant). Para costuras con desniveles (juego de piezas trepador).		
Austührung Model Version Tipo de máquina	BN; CN	BN; CN	BN; ĈN	BN: CN
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	2,4 - 34,0	2.4 - 24.0	4.8 - 20,0	4,8 - 20,0
Nadelhalter <u>10/2</u> Needle halder Pince-alguille Portaagujas	91-176 068-93 10 ≈ 2.4 - 4.4 mm 91-172 590-93 10 ≈ 4.8 - 7.6 mm 91-172 840-93 10 ≈ 8.0 - 34.0 mm	91-176 068-93 10) = 2.4 - 4.4 mm 91-172 590-93 10) = 4.8 - 7.6 mm 91-172 840-93 10) = 8.0 - 24.0 mm	91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,6 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 20.0 mm	91-172 590-93 10] = 4,8 - 7,6 mm 91-172 840-93 10] = 8,0 - 20,0 mm
Stoffschieber 4 10/1 10/2 Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 647-04	91-059 647-04	91-059 647-04	91-059 647-04
Stichplatte 4 10/1 10/2 Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 155-04	91-150 155-04	91-150 155-04	91-150 155-04
Stoffdrückerfuß (1) (10/2) Presser food Pied presseur Pie presseur Pie pressatelas	91-049 801-93	91-049 772-93	91-049 801-93	91-049 801-93
Stoffschiebefuß <u>4</u> <u>10/2</u> Vibrating presser Pied entraîneur Transportador superior	91-049 385-93	91-049 385-93	91-049 385-93	91-049 385-93
Apparat <u>5</u> <u>10/2</u> Attachment Appareti Aparato			91-040 317-93 10 = 4,8 - 10.0 mm 91-042 068-24 10 = 11,2 - 20,0 mm	91-040 316-93 10] = 4,8 - 10,0 mm 91-040 814-24 10] = 11,2 - 20,0 mm
Fingerschutz 10/2 Finger guard Protége-doigts Salvadedos	91-155 422-91 10 = 2.4 - 4.4 mm 91-057 707-91 10 = 4.8 - 15.2 mm 91-057 710-91 10 = 16.0 - 30.0 mm 91-057 712-91 10 = 32.0 - 34.0 mm	91-155 422-91 10 = 2,4 - 4,4 mm 91-057 707-91 1C = 4,8 - 15,2 mm 91-057 710-91 10 = 16,0 - 24,0 mm	91-057 707-91 10] = 4.8 - 15.2 mm 91-057 710-91 10] = 16,0 - 20,0 mm	91-057 707-91 10 = 4.8 - 15,2 mm 91-057 710-91 10 = 16,0 - 20,0 mm

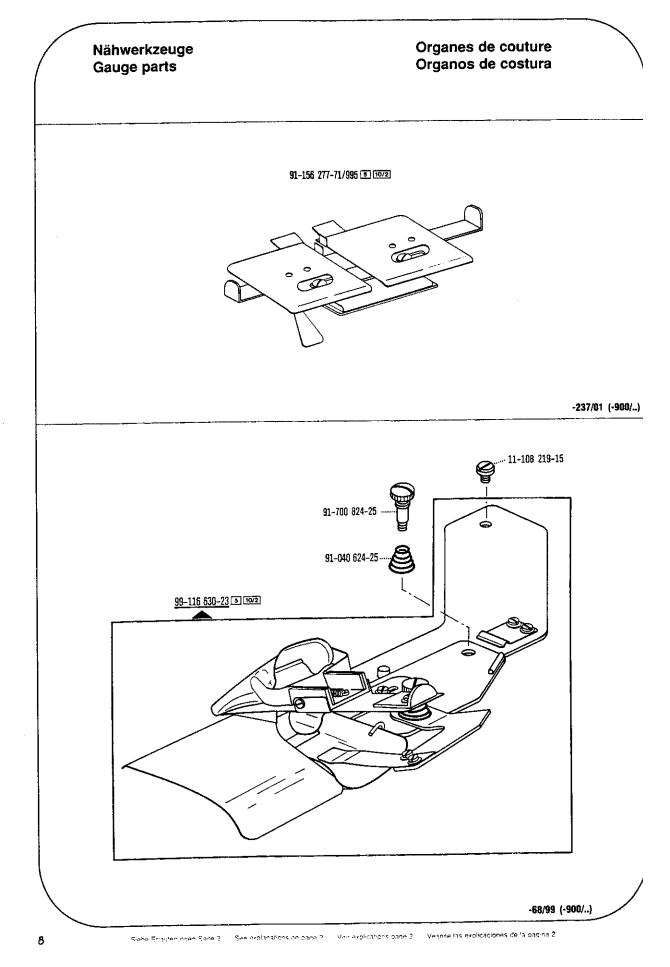
Unterklassen-Übersicht Table of subclasses		Table des sous-classes Tabla de subclases		
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-68/97 (-900/)	-68/99 (-900/)	-147/02 (-900/)	
Arbeitsgang Operation Opération Opéracion	<u>ZDZ</u>			
Ausführung Model Version Tipo de máquina	BN; CN	BN; CN	BN; CN	
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des alguilles en mm Distancia entre agujas en mm	16,0 - 24,0	16,0 - 24.0	4,0 - 20.0	
Nadelhalter <u>10/2</u> Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-172 840-93	91-172 840-93	91-176 068-93 10 = 4,0 - 4,4 mm 91-172 590-93 10 = 4,8 - 7,6 mm 91-172 840-93 10 = 8,0 - 20,0 mm	
Stoffschieber 4 10/1 10/2 Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 647-04	91-059 647-04	91-059 647-04	
Stichplatte 4 10/1 10/2 Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 155-04	91-150 155-04	91-150 155-04	
Stoffdrückertuß (4) (10/2) Presser food Pied presseur Pie prensatelas	91-049 829-93	91-049 82 9 -93	91-049 801-93	
Stoffschiebeluß 4 10/2 Vibrating presser Pied entraineur Transportador superior	91-049 436-93	91-049 436-93	91-049 385-93	
Apparat 5 10.2 Attachment Appareil Aparato	99-117 944-23	99-116 630-23	91-053 679-25	
Träger Bracket Support Soporte			91-753 936-90	
Fingerschulz <u>10/2</u> Finger guard Protége cólgits Salvadedos			91-155 429-91 10 = 4,0 - 6,4 mm 91-057 707-91 10 = 6,8 - 15,2 mm 91-057 710-91 10 = 16,0 - 20,0 mm	
1	the star mean Quity 2	ייפרס בי פא מנפט אנס ופצר ברי בראנט" - 10 ברופי	ر <i>۲</i> .	

Unterklassen-Übersicht Table of subclasses			Table des sous-classes Tabla de subclases		
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-148/02 (-900/)	-230/01 (-900/)	-230/21 (-900/)	-237/01 (-900/)	
Arbeitsgang Operation Opération Opéracion					
Ausführung Model Version Tipo de màquina	BN: CN	BN: CN	BN: CN	BN; CN	
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des alguilles en mm Distancia entre agujas en mm	4,0 -20,0	8,0 - 20.0	8,0 - 20.0	8,0 - 20.0	
Nadelhalter <u>10/2</u> Needie holder Price-aiguile Portzagujes	91-176 068-93 $10 = 4.0 \cdot 4.4 \text{ mm}$ 91-172 590-93 $10 = 4.8 \cdot 7.6 \text{ mm}$ 91-172 840-93 $10 = 8.0 \cdot 20.0 \text{ mm}$	91-172 840-93	91-172 840-93	91-172 840-93	
Stoffschieber 4 10:1 10/2 Feed dog Griffe Transportador interior	91-059 647-04	91-059 304-04	91-059 304-04	91-059 304-04	
Stichplatte <u>4</u> <u>10.1</u> <u>10/2</u> Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-150 155-04	91-150 187-04	91-150 187-04	91-150 187-04	
Stoffdrückerfuß 4 10/2 Presser food Pied presseur Pie pressatelas	91-049 801-93	91-049 775-93	91-049 775-93	91-049 775-93	
Stoffschiebefuß (1) (10/2) Vibrating presser Pied entrainaur Transportador superior	91-049 385-93	91-049 387-93	91-049 387-93	91-049 387-93	
Apparat 5 10.2 Attachment Appareil Aparato	91-042 589-23	91-156 264-73	91-156 268-73	91-156 277-71/995	
Träger Bracket Support Scoorte	91-753 936-90				
Fingerschutz 10:2 Finger guard Protege-doigts Salvadedos	91-155 429-91 10 = 4,0 - 6,4 mm 91-057 707-91 10 = 6,8 - 15,2 mm 91-057 710-91 10 = 16,0 - 20,0 mm				
\backslash					

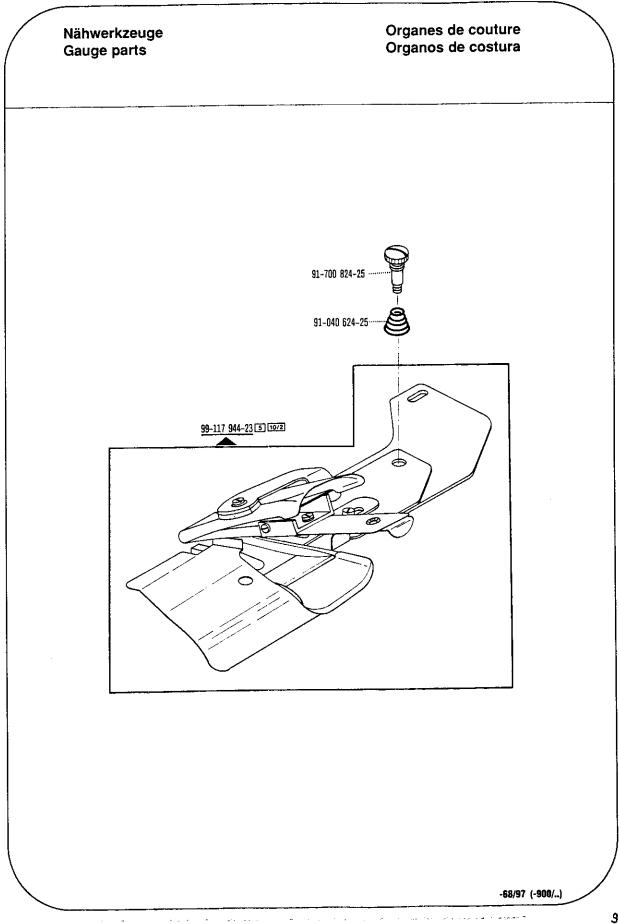


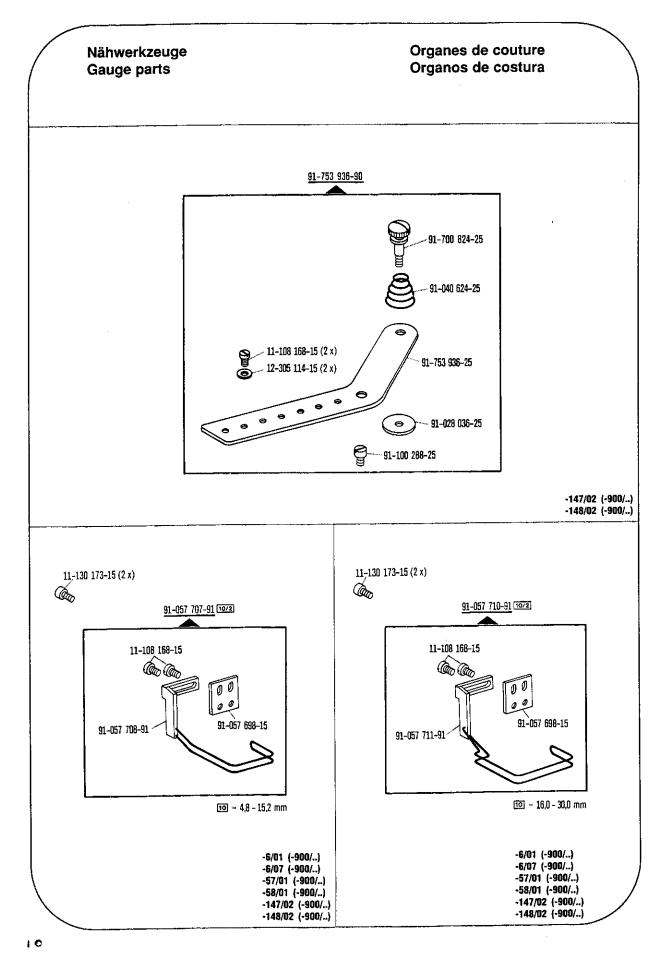


From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC









From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

